



Mobil™



Disponibles en Estaciones de Servicio, Repuesteras y Lubricentros.  
Consultas Técnicas: PICO & LIASA S.A. (P&L), Distribuidor autorizado  
Teléfonos: 2279-8433 infoventas@picoliasa.com - www.picoliasa.com

©2014 Exxon Mobil Corporation. Todas las marcas utilizadas aquí son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o alguna de sus subsidiarias.

Mobil™

## Mobil™ DOT 3 y Mobil™ DOT 4, un aval para su seguridad y la de su vehículo

Están diseñados para vehículos comerciales y particulares, modernos o antiguos. Estos líquidos hidráulicos hacen posible la transmisión de la fuerza ejercida sobre el pedal de freno hacia los cilindros del mismo. Están enriquecidos con aditivos que impiden la corrosión y oxidación de los metales en los frenos de disco y el tambor. También mantienen la estabilidad química y física en trabajos severos y cuentan con un excelente desempeño en bajas y altas temperaturas.

### Propiedades

- Alto punto de ebullición.
- Mínimo desgaste de los componentes en caucho.
- Excelente protección anticorrosiva.

### Beneficios

- Rendimiento consistente y seguro bajo altas presiones de frenado.
- Reducción de pérdidas y fugas del fluido a un mínimo.
- Mayor vida y fiabilidad de los componentes del sistema de frenado.

## Mobil™ DOT 3

Tecnología Glicol-éter (alto punto de ebullición). Proporciona elevado nivel de rendimiento.

Recomendaciones: cambio total cada 9 meses, se puede utilizar en sistemas de freno de disco y de campana en vehículos livianos. Compatible con Mobil™ DOT 4.

REQUISITOS	VALORES TÍPICOS				
	Icontec	SAE	ISO	DOT	MOBIL
Prueba	1721	J 1703	4925	3	3
Punto Ebullición SECO °C	232	205	205	205	272
Punto de Ebullición HÚMEDO °C	140	140	140	140	151
Viscosidad -40 °C	Sin	1800	1500	1500	1024
Viscosidad 100°	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2
PH	7-11,5	7-11,5	7-11,5	7-11,5	8,9

## Mobil™ DOT 4

Tecnología Borato-éter (baja higroscopicidad). Proporciona el más elevado nivel de rendimiento.

Recomendaciones: cambio total cada 18 meses, diseñado para terrenos montañosos y condiciones exigentes. Compatible con Mobil™ DOT 3.

REQUISITOS	VALORES TÍPICOS				
	Icontec	SAE	ISO	DOT	MOBIL
Prueba	1721	J 1703	4925	4	4
Punto Ebullición SECO °C	232	205	205	230	263
Punto de Ebullición HÚMEDO °C	140	140	140	155	165
Viscosidad -40 °C	Sin	1800	1500	1800	958
Viscosidad 100°	1,5	1,5	1,5	1,5	2,1
PH	7-11,5	7-11,5	7-11,5	7-11,5	7,4